

## I Einsatzbereiche:

Magnetrost kommen überall dort zum Einsatz, wo aus frei fallenden Schüttgütern magnetisierbare Bestandteile entfernt werden sollen. Typische Einbaustellen sind Rohrsysteme und Trichter.

## I Produktvoraussetzungen:

Das überwachte Produkt muß trocken, kurzfasrig und gut rieselfähig sein. Es darf keine abrasiven Eigenschaften haben!

## I Magnetwerkstoff:

Zum Einsatz kommen Hochenergie-Neodym-Magnete.

Diese ermöglichen es auch feinste metallische Verunreinigungen zu erfassen.

Magnetmaterial:

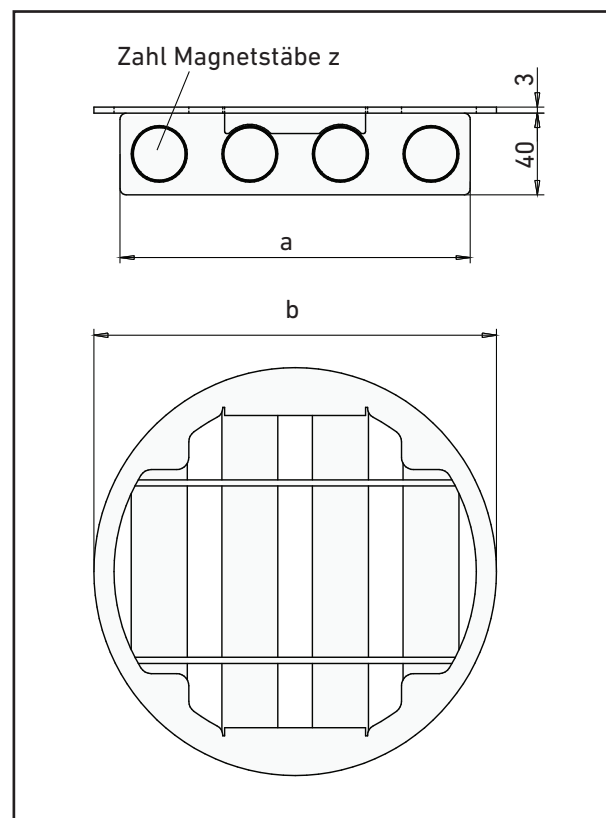
$B_R$ -Wert max. 1370mT

Wirkoberfläche: max. 1000m<sup>2</sup>

Einsatztemperatur max. 80°C

# Magnetrost

MFR



Type MFR	a	b	z	kg
MFR 150	129	150	3	2,0
MFR 200	174	200	4	3,0
MFR 250	220	250	5	4,5
MFR 300	265	300	6	6,0
MFR 350	320	350	7	7,7
MFR 400	375	400	8	9,8

andere Größen nach Absprache

## I Ausführung:

Magnetfilterstäbe Ø 28 mm, geschützt im Edelstahlrohr

Werkstoff: 1.4301 (alternativ in 1.4404)

Oberflächenbehandlung: geschliffen (alternativ: glasperlengestrahlt)