

## I Einsatzbereiche:

Magnetstäbe können überall dort eingebaut werden, wo aus rieselfähigen Schüttgütern oder aus flüssigen Medien magnetisierbare Bestandteile entfernt werden sollen. Typische Einbaustellen sind Rohrleitungssysteme, Trichter und Rutschen.

## I Produktvoraussetzungen:

Bei Schüttgütern gilt: Das überwachte Produkt muß trocken, kurzfasrig und gut rieselfähig sein.

## I Magnetwerkstoff:

Hochenergie-Neodym-Magnete zum Abscheiden feinsten Eisenverunreinigungen.

Baureihe MFS//...ND45..

$B_R$ -Wert max. 1370 mT

Wirkoberfläche: max.1100 mT

Einsatztemperatur: max. 80°C

Baureihe MFS//ND52..

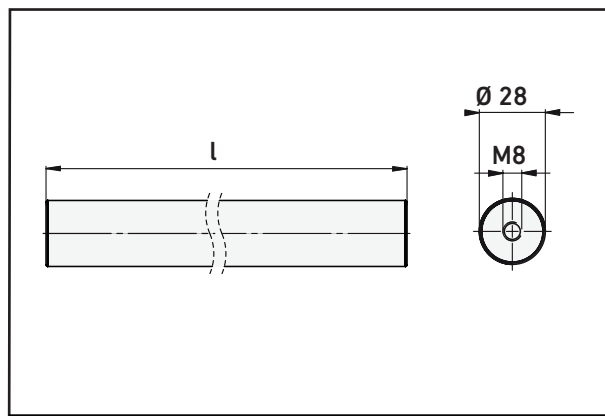
$B_R$ -Wert max. 1480 mT

Wirkoberfläche: max.1230 mT

Einsatztemperatur: max. 60 °C

# Magnetstab

MFS



## I Ausführung:

Magnete geschützt im Edelstahlrohr (1.4301)

einseitig Innengewinde M8 x 12

Oberflächenbehandlung: poliert

## I Option:

Außengewinde M8 x 12

Oberfläche: elektropoliert

zusätzliche Oberflächenbeschichtung gegen aggressive Medien

Hochtemperatur-Magnetwerkstoff:

Neodym: N38EH einsetzbar bis 140 °C

Samarium-Kobalt einsetzbar bis 350 °C

Type MFS	L	kg
MFS 150	150	0,68
MFS 200.	200	0,90
MFS 250.	250	1,12
MFS 300.	300	1,35
MFS 350.	350	1,57
MFS 400	400	1,79
MFS 450	450	2,00
MFS 500	500	2,25

andere Größen nach Absprache